## Happy PMS Manuale Operativo

Ver. 1.0.0.5~





TecnoService di Sergio de Palma

Via G. Percoco 1/A 70056 Molfetta (BA) Tel. 0809685054 Cell. 335.8438217 Email: contatti@tecnoservice-italia.it

# Contenuto

chapter 1. Struttura del sistema	3
Uno sguardo a Happy PMS	4
Diagramma di flusso del sistema e attività	4
Brevi illustrazioni sui passaggi	5
Forma principale di PMS HAPPY	6
Menu di esecuzione	7
Menù Visualizza	7
Menù Opzioni	7
chapter 2. Operazioni	11
Passaggio 1 Registrazione del database	12
Filato	12
Telai	23
Tessuto	
Materiale	
Account Utente	
Passaggio 2 Aggiornamento delle informazioni del database	38
Passaggio 3 Registrazione delle informazioni filo per ciascun numero di ago	40
Passaggio 4 Raccolta dei dati di impostazione della macchina da ricamo e posizione del filo	44
Passaggio 5 Registrazione del numero ID del filo con i disegni da ricamo	45
Impostazione del filo	47
Impostazione dei dati di progettazione	50
Passaggio6 Registrazione dell'ordine di produzione	57
Ordine di produzione nell'elenco degli ordini	61
Passaggio 7 Registrazione dell'ordine di allocazione	62
Attribuzione degli ordini nell'elenco dei programmi di produzione	64
Passaggio 8 Trasmissione dell'ordine di produzione	65
Stato dell'ordine di produzione	
Passaggio 9 Produzione del ricamo	68
Come operare	68
Cancellazione	75
Step 10 Monitoraggio e gestione dei progressi	76
Elenco dei programmi di produzione	76
Report	77
chapter 3. Aiuto	86
Risoluzione dei problemi	87
Inizializzazione di Happy PMS (Macchina da ricamo)	88
Termini	

# chapter 1. Struttura del sistema

# **Uno sguardo a Happy PMS**

## Diagramma di flusso del sistema e attività



# Brevi illustrazioni sui passaggi

Di seguito sono riportate brevi illustrazioni sul flusso del sistema.

#### Macchina da ricamo

Happy PMS

Passaggio 1: registrazione delle informazioni del database	Registra le informazioni del database come "Fili", "Telai", "Tessuti" e "Materiale" ecc.	P. 12
Passaggio 2: aggiornamento delle informazioni del database	Le informazioni del database registrate nella sezione Passaggio 1 vengono trasmesse alla macchina. ※ Il database trasferito verrà registrato automaticamente su una macchina da ricamo.	P. 35
Passaggio 3: registrazione delle informazioni sul filo con ciascun numero di ago	Le informazioni sul filo memorizzate nella sezione Passaggio 2 vengono registrate con ciascun numero di ago della macchina.	P. 40
Passaggio 4: raccolta dei dati di impostazione della macchina da ricamo e posizione del filo	Il sistema raccoglie i dati di impostazione della macchina da ricamo e i dati di posizione del filo corrente che sono registrati nella sezione Passaggio 3. ※ I dati registrati verranno condivisi con la macchina	P. 44
Passaggio 5: registrazione del numero ID del filo con il disegno da ricamo	Crea dati di ricamo da utilizzare come origine dell'ordine di produzione. In questo passaggio, viene registrato solo il numero ID del filo	P. 45
Passaggio 6: registrazione dell'ordine di produzione	Aggiungere informazioni sull'ordine ai dati di progettazione che vengono creati nella sezione, c quindi registrare ordine di produzione.("Ordine di produzione", "Quantità" ecc.)	P. 57
Passaggio 7: registrazione dell'ordine di allocazione	L'ordine di produzione registrato nella sezione Il passaggio 6 viene assegnato alla macchina e viene calcolato anche il tempo di produzione. ※ L'allocazione può essere eseguita mediante trascinamento	P. 62
Passaggio 8: trasmissione dell'ordine di produzione	L'ordine di produzione viene trasmesso alla macchina in base all'ordine di allocazione registrato nel numero di sezione Passaggio 7.	P. 65
Passaggio 9: produzione del ricam	Inizia il ricamo utilizzando l'ordine di produzione ricevuto dal PC. Il risultato della produzione viene inviato al PC dopo ogni ricamo.	P. 68
Passaggio 10: monitoraggio e gestione dei progressi	Il risultato verrà inviato da una macchina da ricamo. I progressi verranno aggiornati. Quindi, apparirà nella schermata principale di Happy PMS. ※ Verrà automaticamente condiviso da Happy PMS.	P. 76

# Shermata principale HAPPY PMS

Ecco le illustrazioni sulla schermata principale di Happy PMS.

Execution (E)	Pattern (P)	Report (R)	Create Product orders (C)	Database (D)	View(V)	Option(O)	About (A)	
Production sched	lule list					Production or	ders' list	×
Confirm								_
Machine name	Sewing	time No. 1						
						Priority		
						<ul> <li>Sewing tim</li> <li>Thread cha</li> </ul>	inge Create	Delete
						Production or	ders' detail	×
Aachine specific	ation				×			

- ① Execution..Per il collegamento tra Happy PMS e una macchina da ricamo. Per inviare l'ordine di produzione a una macchina da ricamo.
- 2 Pattern…Crea dati di ricamo.
- ③ Report…Per produrre l'avanzamento con l'ordine di produzione entro un tempo specificato.
- (4) **Create Product Orders**...Creare l'ordine del prodotto.
- 5 Database····Registrare le informazioni su filo, telaio, tessuto e materiale per l'utilizzo della macchina da ricamo.
- **6** View····La visualizzazione della finestra nella schermata principale viene modificata.
- **Option**····Per selezionare una lingua.
- **8 About**···Vengono visualizzate le informazioni sulla versione.
- 9 Production orders' list...Viene visualizzato l'ordine di produzione registrato.

Priority — Ordine di priorità

- Sewing time Visualizzato con priorità del tempo di cucitura
  - Thread change Visualizzato con priorità del numero di cambio colore

—— Crea ordine prodotto.

Delete

Create

Elimina ordine prodotto.

Production schedule list···Vengono visualizzati lo stato operativo della macchina da ricamo collegata e l'ordine di produzione assegnato alla macchina da ricamo collegata.

Production schedu	le list	
Confirm		Conferma i dati dell'ordine di produzione
Machine name	Sewing time	
		<ul> <li>Tempo di completamento stimato. Tempo di lavoro (minuto</li> <li>Elenco delle macchine da ricamo</li> </ul>

- 1 Production orders' detail····Vengono visualizzati i dettagli dell'ordine di produzione selezionato
- 2 Machine specification .. Vengono mostrate le specifiche della macchina da ricamo selezionata.
- 3 Output…È possibile controllare lo stato di connessione della macchina da ricamo.



![](_page_6_Figure_6.jpeg)

## View menu

Visualizza l'elenco degli ordini di produzione (ON / OFF)… Per visualizzare l'elenco degli ordini di produzione.

Visualizza i dettagli dell'ordine di produzione (ON / OFF)... Per visualizzare i dettagli dell'ordine di produzione.

Visualizza le specifiche della macchina (ON / OFF)... Per visualizzare le specifiche della macchina.

Visualizza output (ON / OFF)... Per visualizzare i registri delle attività sul sistema di controllo della produzione.

Display default (ON / OFF)... Per tornare a un'impostazione iniziale del display

![](_page_6_Picture_13.jpeg)

## Option menu

**Language selection**····Seleziona una lingua. Sarà disponibile dopo il riavvio di Happy PMS.

## Dettagli opzione

Si prega di selezionare 🔅 in alto a destra nella schermata principale.

![](_page_7_Picture_2.jpeg)

Setting ··· Per impostare diverse applicazioni

PRODUCTION MA	ANAGEMENT	
Execution (E)	Pattern (P)	> Option
Production scheo Confirm Machine name	dule list Sewing t	Action Network Database Report
		Certification
Machine specific	ation	
Machine specific [2018/05/24 11:17:47] CI	cation Outpu	

### Azione

![](_page_7_Picture_6.jpeg)

#### Network

l'impostazione di rete dell'applicazione è modificabile.

(Per essere modificabile quando la comunicazione con una macchina da ricamo è disattivata.)

![](_page_8_Picture_3.jpeg)

Port …

Per modificare il numero di porta della rete

#### Confirm mode …

Per mostrare un elenco di reti di un computer in uso

### Database

Setting of database editing screen is changeable. (To be changeable when database change screen does not open)

> Option			/	Per modificare il "Nome dettaglio" del database (impostazione iniziale: originale)
Action	Change display name of user's thread display part (16 charac	ters)		
Network	Original default	entry		
Database	User Account password display switch			To display a password of user account
Report	Hide			
Certification				
	Initialize the original thread database	initialize		
	Reconfigure the manufacturer's thread database	reconfigure		Per inizializzare il database dei fili originale
	Initialize the frame database	initialize		Per reimpostare il database dei fili del fornitore
	Initialize the fabric database	initialize	<u> </u>	Per inizializzare il database dei telai
	Initialize the material database	initialize		Per inizializzare il database dei materiali
			<u> </u>	Per inizializzare il database dei materiali secondari
	Initialize all databases	initialize		Per inizializzare tutto il database

## Report

I record del rapporto possono essere eliminati.

> Option			
Action Network	Initialize the all report histo	ory	initialize
Database	Optionally change the	start time of the timeline	
Report Certification	Timeline start time	0:00 ()	entry

- Per inizializzare tutti i record del rapporto
- Per modificare un orario di inizio della cronologia (L'ora di inizio della sequenza temporale deve essere modificata di proposito)

### Certificazione

tasto(conferma) non può essere iusato fino al completamento della certificazione. Immettere il modello della macchina, il numero di serie della macchina e la chiave di certificazione. Fare riferimento al manuale di configurazione di Happy PMS per ulteriori informazioni sulla chiave di certificazione.

> Option		
Action Network Database Report Certification	Please authenticate the application         Functions are restricted when authentication is not performed         Model	 Modello Macchina (numero seriale)
	Authentication key	 Autenticazione
	authentication	

# chapter 2. **Operazioni**

# Passaggio 1 Registrazione del database

Le informazioni su filo, telaio, tessuto e materiale vengono registrate nel database. È possibile aggiungere informazioni.

Premendo il pulsante "Invia" in ciascuna schermata, le informazioni su filo, telaio e materiale registrati vengono trasmesse a tutte le macchine da ricamo collegate.

## Filato

(Queste informazioni devono essere utilizzate nel passaggio 6 Registrazione dell'ordine di produzione.) Registrare le informazioni sul filo per l'impostazione nei dati di ricamo. Le informazioni sul filo possono essere aggiunte a "Originale".

1. Selezionare "Database" per far apparire la schermata di registrazione del database.

![](_page_11_Picture_6.jpeg)

2. Apparirà la schermata del database dei fili

				I	Maker thr	ead Origina	
	ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name	
~	0001	ES-TRD082271	00767		Original	Metro Colors Lime	
<u>~</u>	0002	ES-TRD082272	00766		Original	Metro Colors Green	
~	0003	ES-TRD082273	00765		Original	Metro Colors Emerald	
~	0004	ES-TRD082274	00764		Original	Metro Colors Teal	
~	0005	ES-TRD082275	00763		Original	Metro Colors Cyan	
<u>~</u>	0006	ES-TRD082276	00762		Original	Metro Colors Cobalt	
<b>~</b>	0007	ES-TRD082277	00761		Original	Metro Colors Indigo	
~	0008	ES-TRD082278	00760		Original	Metro Colors Violet	
~	0009	ES-TRD082279	00759		Original	Metro Colors Pink	
<u>~</u>	0010	ES-TRD082280	00758		Original	Metro Colors Magenta	
<u>~</u>	0011	ES-TRD082281	00757		Original	Metro Colors Crimson	
~	0012	test	01023		Original	Madeira Classic Rayon [Rayon]	
					new	delete	Ì

## Elenco dei fili registrati. Fare doppio clic può modificare le informazioni sul filato

DAT							_	
DAT	ABASE						- 4	<u> </u>
T	hreads	Frames	Fabrics	Mat	erial U	lser Aco	count	
				N	Maker thre	ad	Original	-
i.	ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name		
	0001	ES-TRD082271	00767		Original	Metro Colors	Lime	<b>^</b>
	0002	ES-TRD082272	00766		Original	Metro Colors	Green	
	0003	ES-TRD082273	00765		Original	Metro Colors	Emerald	
	0004	ES-TRD082274	00764		Original	Metro Colors	Teal	
	0005	ES-TRD082275	00763		Original	Metro Colors	Cyan	
	0006	ES-TRD082276	00762		Original	Metro Colors	Cobalt	
	0007	ES-TRD082277	00761		Original	Metro Colors	Indigo	
	0008	ES-TRD082278	00760		Original	Metro Colors	Violet	
	0009	ES-TRD082279	00759		Original	Metro Colors	Pink	
	0010	ES-TRD082280	00758		Original	Metro Colors	Magenta	
	0011	ES-TRD082281	00757		Original	Metro Colors	Crimson	
	0012	test	01023		Original	Madeira Clas	sic Rayon [Rayon]	
					new		delete	
								end
2018/0	5/24(木)							
							Invia le inform database alla	nazioni del macchina
							da ricamo col	legata
							(Invia), quindi	chiudere
							la finestra di c	lialogo.
					F	Pulsante E	limina	
					(	∟ıımına rıç	ja selezionata)	
			Agg	iungi le	e informa:	zioni sul fil	0	

Ogni informazione filo può essere impostata sui dati di ricamo quando si seleziona ciascuna casella di controllo.

## Registrazione delle informazioni sul filato

È possibile registrare ulteriori informazioni sul filo dal pulsante "Nuovo".

1. Seleziona "Nuovo".

![](_page_13_Figure_3.jpeg)

2. Viene visualizzata la nuova finestra di dialogo per l'immissione del colore. "Colore", "Numero di colore dal fornitore del filo", "Dettaglio del filo", "Nome del filo (Descrizione)" e "Codice di fabbrica" possono essere registrati nelle selezioni opzionali.

	ID 0042 NEW THR	EAD DATA		_ = ×	
			Re	egister number 0042	
	Original Maker	actory code	Color		
(Veder	Elenco dei fili dei fornitori / re la pagina successiva) / <sub>N</sub>	etail	Original R	#000000     O     Cambio di	colore
	Numero di codice colore dal fornitore del		B	0 0	
	filo (Non sono consentite duplicazioni sui dettagli)	START 1		dice fabbrica Nessuna duplic ttaglio del filato(Nessun inp	azione consentita ut consentito)
		✓ Factory code         1 + − 1           Color         −           Color code         −           Name         1 + − 1	+ - No	me (descrizione)**	
				ok cancel	
	Impostazione di input	si			
	a barre	Aggiori informa (sovras	na le azioni sul filo scrittura)	Chiudi la finestra di dialo	go

\* Codice colore... Gamma : 1~65535

\*\* Nome ... solo alfanumerico a metà larghezza. Nessun limite al numero di lettere.

\*\*\* Codice di fabbrica... Solo alfanumerico a metà larghezza. Fino a 16 lettere.

#### Cambio di colore

![](_page_14_Figure_1.jpeg)

Il colore richiesto può essere selezionato facendo clic sulla parte del colore richiesta.

Il colore richiesto può essere selezionato scorrendo su e giù.

Il colore richiesto può essere selezionato scorrendo da un lato all'altro.

3. Per favore chiudi lo schermo.

Se è selezionato "OK", i dati di input verranno aggiornati e salvati nel database. Quindi, lo schermo si chiuderà.

Se è selezionato "Annulla", i dati di input non verranno aggiornati e salvati nel database. Quindi, la schermata 「Annulla」 si chiuderà. ("OK" non potrà essere selezionato fino a quando non vengono inserite le informazioni richieste.)

START     End       1+     1+       1+     1+       1+     1+       1+     1+	START     End       1+     1+       1+     1+       1+     1+       1+     1+	_		
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	,	START	End 1 +
1+- 1+-	1+- 1+-	-	1+-	1+-
		-	1+	1+

#### Inserimento del codice a barre

Verrà creato il database relativo ai fili tramite uno scanner di codici a barre.

Barcode			
			Elemento da inserire da uno scanner di codici a barre
			Immissione del codice di fabbrica (fino a 16 lettere)
Factory cod	START e 1+-	End 1 +	Immissione "colore" (fino a 5 numeri di cifre)
Color			Ingresso "codice colore"
Color code		1+-	(Fino al numero 4294967295)
🗹 Name	1 + -	1+	
			Inserimento "Nome"

Metti un segno di spunta in una casella di controllo individuale e specifica un numero iniziale e un ultimo numero.

Si prega di andare al precedente "Elemento da inserire con uno scanner di codici a barre". Quindi, i dati del codice a barre verranno inseriti automaticamente dopo la scansione del codice a barre.

È possibile registrare le informazioni sui fili, facendo riferimento agli elenchi di fili dei fornitori. Questa registrazione verrà aggiunta a "Originale".

1. Si prega di selezionare "Maker".

laker".	ID 0042 NEW	THREAD DATA	
	Original Maker	Factory code Color code Detail	

2. Si prega di selezionare "Maker thread".

![](_page_16_Figure_4.jpeg)

3. Seleziona le informazioni sul filo che desideri registrare.

				Factory code	
				Maker thread	MADEIRA CLASSIC
	ID	Color code	Color	Detail	Name
<b>~</b>	001	01023		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]
$\checkmark$	002	01180		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]
$\checkmark$	003	01224		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]
<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	004	01064		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]
	005	01083		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]
~	006	01359		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]
	007	01135		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]
$\checkmark$	800	01069		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]
	009	01124		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]

4. Si prega di inserire"Factory code".

				Factory code	ES-TRD082	396
				Maker thread	MADEIRA CLASSIC	
	ID	Color code	Color	Detail	Name	Solo alfanumerico
	001	01023		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]	a mezza larghezza. Fino a
<b>~</b>	002	01180		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]	16 lettere.
<u>~</u>	003	01224		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]	

5. Seleziona "OK".

![](_page_17_Picture_3.jpeg)

6. Verranno aggiunte le informazioni sul filo da registrare recente.

	ASE						
Thr	eads	Frames	Fabrics	Mat	terial L	Jser Account	
				I	Maker thre	ead	Original
	ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name	
~	0132	ES-TRD080046	01499		Original	HTML Colors Fuchsia	
	0133	ES-TRD080047	01498		Original	HTML Colors Magenta	
<b>~</b>	0134	ES-TRD080048	01497		Original	HTML Colors MediunOrchid	
<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	0135	ES-TRD080049	01496		Original	HTML Colors MediunPurple	
<b>~</b>	0136	ES-TRD080050	01495		Original	HTML Colors RebeccaPurple	9
<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	0137	ES-TRD080051	01494		Original	HTML Colors BlueViolet	
	0138	ES-TRD080052	01493		Original	HTML Colors DarkViolet	
	0139	ES-TRD080053	01492		Original	HTML Colors DarkOrchid	
<u>~</u>	0140	ES-TRD080054	01491		Original	HTML Colors DarkMagenta	
	0141	ES-TRD080055	01490		Original	HTML Colors Purple	
	0142	ES-TRD080056	01489		Original	HTML Colors Indigo	
	0041	ES-TRD082396	01135		Original	Madeira Classic Rayon [Rayo	on]
					new	delete	

### Modifica delle informazioni sul filo (Originale)

Le informazioni sul filo originale da salvare nel database possono essere modificate.

1. Seleziona "Thread Maker", quindi seleziona "Original" nell'elenco.

ATA B	ASE						_ = ×		
Thr	eads	Frames	Fabrics	Mat	terial l	Jser Account			
				╲	Maker thr	ead	Original 👻	Ackerman Isafil Amann Ackerman Amann Serefil	
	ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name		Robinson SBP RA#122 Robinson SSR RA#122	
<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	0132	ES-TRD080046	01499		Original	HTML Colors Fuchsia	<b>^</b>	Robinson SSR RA#152 Gunold Poly Gunold Sullar	
<b>~</b>	0133	ES-TRD080047	01498		Original	HTML Colors Magenta		Ultra-Rapos	

2. Fare doppio clic sulle informazioni sul filo che si desidera modificare.

	Thr	eads	Frames	Fabrics	Mat	erial l	User Account		
					1	Maker thr	read	Original	*
		ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name		
	<ul> <li></li> </ul>	0132	ES-TRD080046	01499		Original	HTML Colors Fuchsia		$\uparrow$
	<ul> <li></li> </ul>	0133	ES-TRD080047	01498		Original	HTML Colors Magenta		
	<ul> <li></li> </ul>	0134	ES-TRD080048	01497		Original	HTML Colors MediunOrchid	I	
	<u>~</u>	0135	ES-TRD080049	01496		Original	HTML Colors MediunPurple	)	
$ \rightarrow $		0136	ES-TRD080050	01495		Original	HTML Colors RebeccaPurpl	le	
	<ul> <li></li> </ul>	0137	ES-TRD080051	01494		Original	HTML Colors BlueViolet		
		0138	ES-TRD080052	01493		Original	HTML Colors DarkViolet		

Apparirà un messaggio di avviso. Seleziona "OK".
 Nota: il filo utilizzato in precedenza potrebbe non vedersi se il ricamo viene eseguito utilizzando il filo.

![](_page_18_Picture_7.jpeg)

4. L'articolo che desideri modificare può essere modificato. Selezionare "OK" al termine della modifica.

Nota: i dati del filo potrebbero non essere applicati ai dati di disegno registrati se si modifica (si cambia) "Codice colore" e "Codice di fabbrica". Si prega di prestare attenzione durante la modifica .

Original Maker       Factory code       ES-TR0080050       Color 0       0 <th0< th="">       0<!--</th--><th>D 0136 ORIGI</th><th>NAL</th><th></th><th></th><th>Register num</th><th>- □ × ber 0136</th><th></th></th0<>	D 0136 ORIGI	NAL			Register num	- □ × ber 0136	
Barcode       Nessuna         Modifica su       "Dettaglio"         Factory code       1+       1+         Color       Color code         Name       1+       1+	Original Maker	Factory code	ES-TRD080050 1495 + Original	Color R G B	¢ #663399	- 102 - 51 - 153	
		Barcode	START End 1+				Nessuna modifica su "Dettaglio" consentita

Codice colore... Gamma :  $1 \sim 65535$ Nome ... solo alfanumerico a metà larghezza. Nessun limite al numero di lettere. Codice di fabbrica ... Solo alfanumerico a metà larghezza. Fino a 16 lettere.

## Modifica delle informazioni sul filo (Tranne "Originale")

Le informazioni sul filo, ad eccezione di "Originale" da salvare nel database, possono essere modificate. È possibile modificare solo il "codice di fabbrica".

1. Seleziona il triangolo in "Maker thread", quindi seleziona il fornitore richiesto.

D	ATA B	ASE						_ = ×		Origin	al	
	Thr	eads	Frames	Fabrics	Mat	erial l	Jser Account				RA CLASSIC	
			-			Maker thr	ead	Original 👻		Ackern Amann Amann Robins	nan Isafil i Ackerman i Serafil on SBP RA#122	
		ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name	Ň	$\searrow$	Robins Gunolo Gunolo	ion SSK KA#122 ion SSR RA#152 il Poly il Sullay	
	$\checkmark$	0132	ES-TRD080046	01499		Original	HTML Colors Fuchsia	<b>^</b>		Ultra-R	lapos	
	$\checkmark$	0133	ES-TRD080047	01498		Original	HTML Colors Magenta					

2. Fare doppio clic sulle informazioni sul filo che si desidera modificare.

	ii e	aus	-	aunus	Iviat	Char User A	ccount	
						Maker three	ead MADEIR	A CLASSIC
		ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name	
		0001		01023		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Ra	ayon]
		0002		01180		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Ra	ayon]
		0003		01224		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Ra	ayon]
		0004		01064		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Ra	ayon]
		0005		01083		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Ra	ayon]
~		0006		01359		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Ra	ayon]
		0007		01135		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Ra	ayon]
	/	8000		01069		MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [R	ayon]

Apparirà un messaggio di avviso. Seleziona "OK".
 Nota: il "codice di fabbrica" funziona solo per l'edizione della marca filo

0002	01180	MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]	
0003	01224	MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]	
	Caution			
	When editing the please set only "F	manufacturer's thread, actory code"		
			ок	
0009	01124	MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]	
0010	01159	MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]	
0011	01192	MADEIRA CLASSIC	Madeira Classic Rayon [Rayon]	

4. Il "codice di fabbrica" può essere modificato. Selezionare "OK" al termine della modifica.

ID 0007 MADE				_ = ×
				Register number 0007
Original	Factory code		Color	
	Color code Detail Name	MADEIRA CLASSIC Madeira Classic Rayon [Rayon] nessuna modifica consentit	R	#FBE34D 251 227 77
				cancel
Numero o consentit larghezza	di controllo (du a) Solo alfanur a. Fino a 16 leti	plicazione non nerico a metà tere.	Sovrascrivi per chiudere lo sche	ermo
				Annulla per chiudere la schermata.

# Telai

(Queste informazioni devono essere utilizzate nel passaggio 6 Registrazione dell'ordine di produzione.) I dati del telaio predefinito non possono essere modificati né eliminati.

Per l'ordine di produzione con i dati del telaio di default, le macchine da ricamo cambieranno il telaio automaticamente. (solo cornice corrispondente)

1. Selezionare "Database" per far apparire la schermata di registrazione del database.

![](_page_22_Picture_4.jpeg)

2. Apparirà la schermata del database. Seleziona "Frame".

D	ATA BA	SE						- 5	3	×
_	Frames Fabrics Material User Account									
					Ν	laker thre	ead	Origina	al -	
		ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name			
	<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	0001	ES-TRD082271	00767		Original	Metro Colors Lime		1	Ť
	-	0000		00766		Original	Matra Calara Graan			

3. Apparirà la schermata del database dei telai

	Name	Туре	Shape	Size horizontal ( X )	Size vertical (Y)	Offset horizontal ( X )	Offset vertical (Y)
~	PTA-12	Tubular	Round	110mm	110mm	0mm	0mm
~	PTA-15	Tubular	Round	140mm	140mm	0mm	0mm
~	PTA-18	Tubular	Round	170mm	170mm	0mm	0mm
~	PTA-21	Tubular	Round	200mm	200mm	0mm	0mm
~	WS-42440	Tubular	Square	440mm	420mm	0mm	0mm
~	PTA-32320	Tubular	Square	320mm	320mm	0mm	0mm
~	OTF-9x6	Tubular	Square	45mm	50mm	0mm	0mm
~	OTF-13x15	Tubular	Square	125mm	95mm	0mm	Omm
~	OTF-16x22	Tubular	Square	205mm	130mm	0mm	0mm
~	Cap Standard	Сар	etc.	180mm	70mm	0mm	0mm
~	Cap Standard (HCS,HCH)	Сар	etc.	180mm	67mm	0mm	0mm
~	Cap Wide	Сар	etc.	360mm	70mm	0mm	0mm
~	Cap Wide (HCS,HCH)	Сар	etc.	360mm	67mm	0mm	0mm
~	OnePoint S	Сар	etc.	40mm	60mm	0mm	0mm
						new	delete

#### Elenco dei telai registrati. Fare doppio clic può modificare le informazioni sul telaio.

ГА В	ASE						_ = ×
hr	eads Frames	Fabrio	s Ma	aterial User	Account		
	Name	Туре	Shape	Size horizontal ( X )	Size vertical (Y)	Offset horizontal ( X )	Offset vertical (Y)
<b>~</b>	PTA-12	Tubular	Round	110mm	110mm	0mm	0mm <sup>↑</sup>
~	PTA-15	Tubular	Round	140mm	140mm	0mm	0mm
<b>~</b>	PTA-18	Tubular	Round	170mm	170mm	0mm	0mm
<b>~</b>	PTA-21	Tubular	Round	200mm	200mm	0mm	0mm
<b>~</b>	WS-42440	Tubular	Square	440mm	420mm	0mm	0mm
~	PTA-32320	Tubular	Square	320mm	320mm	0mm	0mm
~	OTF-9x6	Tubular	Square	45mm	50mm	0mm	0mm
~	OTF-13x15	Tubular	Square	125mm	95mm	0mm	0mm
~	OTF-16x22	Tubular	Square	205mm	130mm	0mm	0mm
~	Cap Standard	Сар	etc.	180mm	70mm	0mm	0mm
~	Cap Standard (HCS,HCH)	Сар	etc.	180mm	67mm	0mm	0mm
~	Cap Wide	Сар	etc.	360mm	70mm	0mm	0mm
~	Cap Wide (HCS,HCH)	Сар	etc.	360mm	67mm	0mm	0mm
	OnePoint S	Сар	etc.	40mm	60mm	0mm	0mm 🔍
					ļ	new	delete
C 5/24	4(木)			/			Send
				/			
			Ag	giungi inform	nazioni sul		
			tela	aio (un elem	ento)		
 )gr	ni informazione	del				/	
nn	ostata sui dati c	di rican	າດ			h	nvia le informaz
ua ua	ndo si selezion	a		Pulsan	te Elimina	d	lel database alla
as	cuna casella di			(Elimin	a riga	n	nacchina da rica
on	trollo.			selezio	onata)	С	ollegata (Send)
					,	q	juindi chiudi la
						fi	nestra di dialog

I telai predefiniti appariranno in viola.

	Border/Alternate (HFR 600x1200)	Border	etc.	1,200mm	600mi	
	Border/Alternate (HFR 400x1200)	Border	etc.	1,200mm	400mi	I elaio predefinito ( I elaio sta
	Border/Alternate (HFR 300x1200)	Border	etc.	1,200mm	300mi	di Happy Japan)
	KTA-2 SOCK	etc.	etc.	60mm	80mi	
~	EMS SLIM LINE-1 6x5	Clamp	Square	150mm	130mi	<ul> <li>Telaio non predefinito</li> </ul>
<b>~</b>	EMS SLIM LINE-1 5x3	Clamp	Square	130mm	76mi	relate non predeninto
~	EMS SLIM LINE-1 4x4	Clamp	Square	100mm	100mi	

### Registrazione del telaio per ricamo

Il telaio da utilizzare del cliente può essere registrato da Happy PMS.

Quando le informazioni sul telaio appena aggiunte sono definite nell'ordine di produzione, la macchina da ricamo non aggiornerà l'impostazione del telaio automaticamente.

1. Premere il pulsante "Nuovo".

![](_page_24_Picture_4.jpeg)

2. Viene visualizzata una finestra di dialogo per le aggiunte.

EDIT FRAME SETTING ×	
Frame name	<ul> <li>Nome telaio (obbligatorio)</li> <li>Tipo di telaio (Vuoto consentito)</li> <li>Forma del telaio (Vuoto consentito)</li> </ul>
Size Horizontal (X) Vertical (Y) Center offset Horizontal (X) Omm +	<ul> <li>Dimensioni del telaio X (mm) (Vuoto consentito)</li> <li>Dimensioni del telaio Y (mm) (Vuoto consentito)</li> <li>Distanza di offset X (mm) (Vuoto consentito)</li> </ul>
Aggiungi le informazioni sul telaio registrato e chiudi lo schermo. (1	Distanza di oliset Y (mm) (vuoto consentito)     Annulla per chiudere la schermata

- \* Nome Telaio ... Solo alfanumerico a metà larghezza. Fino a 32 lettere.
  - \*\* X / Y (mm)... Intervallo : da 0 mm a 10000 mm

#### Туре

l telai appariranno se selezionati.

![](_page_25_Picture_2.jpeg)

Elementi	Descrizione
	Non selezionato
Tubular	telaio tubolare
Сар	telaio cappelli
Border	telaio border
Clamp	telaio clamp
Custom	telaio personalizzato
etc.	altri telai

#### Shape

Le forme appariranno se selezionate.

![](_page_25_Figure_6.jpeg)

Elementi	
	Non selezionato
Round	telaio tondo
Square	telaio quadrato
etc.	altri telai

Size

![](_page_25_Figure_9.jpeg)

Dimensioni interne telaio (X)

Dimensioni interne del telaio (Y)

Telaio tondo

![](_page_25_Figure_13.jpeg)

![](_page_25_Figure_14.jpeg)

![](_page_25_Figure_15.jpeg)

#### **Offset centrale**

È possibile impostare il centro di un telaio

Verrà immesso il range di movimento dal centro di una macchina al centro di un telaio Il centro di una macchina corrisponderà a una posizione eseguendo "Center" in "Frame move" nella schermata operativa.

Center offset		
Horizontal (X)	0mm +	Gamma di movimento(X)
Vertical (Y)	0mm + —	

![](_page_26_Figure_4.jpeg)

## Tessuto

(Queste informazioni devono essere utilizzate nel passaggio 6 Registrazione dell'ordine di produzione.) Per inserire i dati del tessuto nel database per l'ordine di produzione.

1. Selezionare "Database" per vedere la visualizzazione della registrazione del database.

![](_page_27_Picture_3.jpeg)

2. Apparirà la visualizzazione del database dei thread. Seleziona "Tessuti".

D	ATA BA	SE						-		×	
_	Threads Fabrics Material User Account										
					Μ	laker thre	ead	Oriç	jinal	*	
		ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name				
		0001	ES-TRD082271	00767		Original	Metro Colors Lime			1	
	-	0000	FC TDD000070	00766		Original	Matra Calara Craan				

3. Apparirà la visualizzazione del database dei tessuti.

ата в Thr	<sup>ASE</sup>	Frames F	abrics	Materi	al Us	ser Accour	nt	-	
	ID	Factory code	Туре	Fabric	Color	Name	Comment		
<b>~</b>	0001	EF-DE004832001	T-shirt	Generic		Genuine article	(Build in data)		ŕ
<b>~</b>	0002	EF-DE004832002	T-shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)		
<ul> <li></li> </ul>	0003	EF-DE004832003	T-shirt	Generic		Genuine article	(Build in data)		
<b>~</b>	0004	EF-DE004832004	T-shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)		
<b>~</b>	0005	EF-DE004832005	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)		
<b>~</b>	0006	EF-DE004832006	cap	Generic		Genuine article	(Build in data)		
<u>~</u>	0007	EF-DE004832007	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)		
<b>~</b>	8000	EF-DE004832008	cap	Generic		Genuine article	(Build in data)		
<b>~</b>	0009	EF-DE004832009	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)		
<b>~</b>	0010	EF-DE004832010	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)		
<b>~</b>	0011	EF-DE004832011	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)		
<b>~</b>	0012	EF-DE004832012	dress shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)		
	0013	EF-DE004832013	polo shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)		
$\checkmark$	0014	EF-DE004832014	dress shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)		$\rightarrow$
							new	delete	
									Send

#### Elenco dei tessuti registrati. Fare doppio clic può modificare le informazioni sul tessuto.

ATA B	ASE							_ = ×		
Thr	eads	Frames F	abrics	Materi	al Us	er Accour	nt			
	ID	Factory code	Туре	Fabric	Color	Name	Comment			
<u>~</u>	0001	EF-DE004832001	T-shirt	Generic		Genuine article	(Build in data)	<b>^</b>		
<u>~</u>	0002	EF-DE004832002	T-shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)			
<u>~</u>	0003	EF-DE004832003	T-shirt	Generic		Genuine article	(Build in data)			
~	0004	EF-DE004832004	T-shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)			
~	0005	EF-DE004832005	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)			
~	0006	EF-DE004832006	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)			
~	0007	EF-DE004832007	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)	1		
~	8000	EF-DE004832008	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)			
<b>~</b>	0009	EF-DE004832009	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)	1		
<ul> <li></li> </ul>	0010	EF-DE004832010	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)			
~	0011	EF-DE004832011	сар	Generic		Genuine article	(Build in data)			
~	0012	EF-DE004832012	dress shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)			
~	0013	EF-DE004832013	polo shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)			
r	0014	EF-DE004832014	dress shirt	Polyester		Genuine article	(Build in data)	J.		
							new	delete		
								Send		
/05/24	(木)						/			
				Aaaiur	nai inf	ormazioni				
Sul tessuto (						un		Invia le informazioni		
Ogni informazione sul tessuto può essere impostata sui dati di ricamo quando si seleziona ciascuna					) )			database alla macch		
					,			da ricamo collegata		
						/	/	(Send), quindi chiude		
								la finestra di dialogo.		
ase	ella di	controllo.		FI	imina	le informa	zioni sul tessut	o (un articolo)		
				<u> </u>	anna	ie iniormazioni sui tessuto (un articolo)				

### Registrazione del tessuto

Si prega di registrare il proprio materiale.

1. Seleziona "nuovo".

Gen	uine article (Build	d in data)		
Gen	uine article (Build	l in data)	-	$\downarrow$
		new	delete	
			_	
				Send

2. Apparirà il modulo di registrazione.

![](_page_29_Picture_5.jpeg)

- \* Codice di fabbrica... Solo alfanumerico a metà larghezza. Fino a 16 lettere.
- \*\* Tipo... Solo alfanumerico a metà larghezza. Fino a 16 lettere.
- \*\*\* Nome... solo alfanumerico a metà larghezza. Fino a 32 lettere.
- \*\*\*\* Commento ... Solo alfanumerico a metà larghezza. Fino a 32 lettere.

#### Una volta selezionato, verrà visualizzato l'elenco dei tessuti

![](_page_30_Figure_1.jpeg)

indicazioni	
Aida	Micro fiber
Canvas	Nylon
Chiffon	Pique
Corduroy	Polyester
Cotton	Polyester cotton
Pure cotton	Quilting
Crepe	Race
Denim	Rayon
Emblem	Satin
Felt	Silk
Fleecy	Suede
Gauze	Terry toweling
Generic	Terry toweling(Stretch)
Jersey	Thai silk
Knit	Velvet
Hand knit	Wool
Knit (Stretch)	etc. (Other fabrics)
Leather	
Linen	

#### Materiale

(Queste informazioni devono essere utilizzate nel passaggio 6 Registrazione dell'ordine di produzione.) Verranno creati i dati per selezionare un materiale secondario da utilizzare nell'ordine di produzione.

1. Seleziona "Database". Apparirà la schermata di registrazione del database.

![](_page_31_Figure_3.jpeg)

2. Apparirà la schermata del database dei thread. Seleziona "Materiale".

![](_page_31_Picture_5.jpeg)

3. Apparirà la schermata del database dei materiali secondari.

Thr	eads	Frames	Fabrics	Materia	User Account		
	ID	Factory code	Туре	Color Name	2		
~	0001	EF-MA02200	Bobbins	Bobb	ins (White)		1
<u>~</u>	0002	EF-MA02201	Bobbins	Bobb	ins (Black)		
<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	0003	EF-MA02202	Bobbins	Bobb	ins (Black)		
✓	0004	EF-MA02203	Bobbins	Bobb	ins (White)		
$\checkmark$	0005	EF-MA02204	Bobbins	Bobb	ins (White)		
$\checkmark$	0006	EF-MA02205	Bobbins	Bobb	ins (Black)		
$\checkmark$	0007	EF-MA02206	Bobbins	Bobb	ins (White)		
$\checkmark$	0008	EF-MA02207	Bobbins	Bobb	ins (Black)		
$\checkmark$	0009	EF-MA02208	Bobbins	Trans	sparent		
$\checkmark$	0016	EF-MA02209	Bobbins	Trans	sparent wid		
$\checkmark$	0017	EF-MA94900	Backing sheet	Back	ingSheet CAP		
	0018	EF-MA94901	Backing sheet	Back	ingSheet CAP		
	0019	EF-MA94902	Backing sheet	Back	ingSheet HAT		
$\checkmark$	0020	EF-MA94903	Backing sheet	Back	ingSheet CAP		4
				n	ew d	lelete	
							Seno

#### Elenco dei materiali registrati.

Fare doppio clic può modificare le informazioni sul tessuto.

DAT	A BASE					-	□ ×
Т	hreads	Frames	Fabrics	Mate	e <mark>rial</mark> User Aco	count	
[	ID	Factory code	Туре	Color	Name		
1	✓ 0001	EF-MA02200	Bobbins		Bobbins (White)		Ŷ
	0002	EF-MA02201	Bobbins		Bobbins (Black)		
	✓ 0003	EF-MA02202	Bobbins		Bobbins (Black)		
	✓ 0004	EF-MA02203	Bobbins		Bobbins (White)		
1	✓ 0005	EF-MA02204	Bobbins		Bobbins (White)		
	✓ 0006	EF-MA02205	Bobbins		Bobbins (Black)		
1	0007	EF-MA02206	Bobbins		Bobbins (White)		
1	✓ 0008	EF-MA02207	Bobbins		Bobbins (Black)		
1	✓ 0009	EF-MA02208	Bobbins		Transparent		
	<b>V</b> 0016	EF-MA02209	Bobbins		Transparent wid		
	✓ 0017	EF-MA94900	Backing sheet		BackingSheet CAP		
	✓ 0018	EF-MA94901	Backing sheet		BackingSheet CAP		
	0019	EF-MA94902	Backing sheet		BackingSheet HAT		
11	0020	EF-MA94903	Backing sheet		BackingSheet CAP		4
					new	delete	
							Send
2018/0	)5/25(金)						
						lovia la in	formozioni dol
	Ággiungi informazioni				database alla macchina		
	sul tessuto (un				da ricamo collegata		
	articolo)					(Send), quindi chiudere	
						ia intestra	ui ulalogo.
					Elimina le infor	mazioni sul tes	suto (un articolo

Ogni informazione sul tessuto può essere impostata sui dati di ricamo quando si seleziona ciascuna casella di controllo.

## Registrazione del materiale

Registra il tuo materiale secondario tramite Happy PMS.

1. Seleziona "nuovo".

![](_page_33_Picture_3.jpeg)

2. Apparirà il modulo di registrazione.

![](_page_33_Figure_5.jpeg)

Il segno di spunta può essere eliminato. Il colore non si rifletterà una volta eliminato il segno di spunta.

\*\* Nome ... solo alfanumerico a metà larghezza. Fino a 32 lettere.

<sup>\*</sup> Codice di fabbrica... Solo alfanumerico a metà larghezza. Fino a 16 lettere.

Se selezionato, verrà visualizzato l'elenco dei tipi.

![](_page_34_Figure_1.jpeg)

Indicazioni
bobine
supporto inferiore
supporto superiore
aghi
nastri
paillette
cordone
adesivo
pellicola
etc. ( altri materiali secondari)

#### Account utente

Verranno visualizzate le informazioni dell'utente su una macchina da ricamo

Seleziona "Database". Apparirà la schermata di registrazione del database.

![](_page_35_Figure_3.jpeg)

4. Apparirà la schermata del database. Seleziona "Account utente".

D	ATA B/	ASE							
_	Thre	eads	Frames	Fabrics	N		Jser Account		
		Maker thread			Original	*			
		ID	Factory code	Color code	Color	Detail	Name		
		0001	ES-TRD082271	00767		Original	Metro Colors Lime		<b>^</b>
	-	0000		00766		Original	Matra Calara Craan		

5. Apparirà la schermata del database secondario.

![](_page_35_Picture_7.jpeg)
Di seguito sono riportate le informazioni per l'utente su una macchina da ricamo da comunicare con Happy PMS. La visualizzazione o la mancata visualizzazione di "Password" sarà selezionabile tramite impostazione.

D	ATA BASE						-		×
	Threads	Frames	Fabrics	Material	User A	ccount			_
i	User name	Password 1	Machine name	Machine type					
Ì	Owner	*****	DEMO-9M2443	НСН					1
	AAA	*****	DEMO-9M2443	НСН					
	BBB	*****	DEMO-9M2443	НСН					
	CCC	*****	DEMO-9M2443	НСН					
									İ.
į									Į.
									į.
j									ł.
j									
									İ.
į									
ļ									j.
								Send	
201	8/05/25(金)								

## Passaggio 2 Aggiornamento delle informazioni del database

Una volta completata la registrazione del database (passaggio 1), i dati verranno inviati a una macchina da ricamo.

I dati relativi a filo, telaio, materiale e materiale secondario verranno inviati alla macchina. I dati verranno inviati a tutte le macchine per essere comunicati con Happy PMS.



Tenere presente quanto segue quando viene trasmesso l'elenco delle informazioni.

- ·La macchina da ricamo è in modalità Drive.
- · Lo stato dei dati di progettazione è "Top".



Drive modo

1. Si prega di premere "Invia" in una qualsiasi delle schermate di registrazione del database.



2. Verrà visualizzato invio.

Macc	nina in comu	unicazione Stato del trasferimento dei dati	
>	Sending da	tabase	
Conne	cting machine	Machine status	
DEMO	-9M2443	All completion !	

Indicazione	Senso
Waiting	connessione
All completion!	Tutto è stato aggiornato.
The embroidery machine is in operation or	La macchina è in funzione o l'ordine
work instruction is being executed	di produzione è in esecuzione.

La comunicazione non sarà disponibile tranne che per "All completion!". Controlla lo stato di una macchina e aggiorna di nuovo.

# Passaggio 3 Registrazione delle informazioni sul filo con ciascun numero di ago

Le informazioni sul filo assegnate alla macchina da ricamo vengono registrate su ciascun numero di ago - un caso di esempio di HCD2. I numeri della barra dell'ago variano a seconda del modello di macchine da ricamo.

Fili sulla macchina



1. Per prima cosa, seleziona "THREAD SET" dal menu della macchina da ricamo.

In caso di modulo LCD da 7 pollici:





Seleziona "THREAD SET".

in caso di modulo LCD da 10,4 pollici:



•

FRAME

.....

21 🕒

SETTING

**₽**₽≋ ₩∆\•

PATTERN

ABC ABC

Seleziona "THREAD SET" dal menu della macchina da ricamo.

- Assegna il numero ID del filo dal database a ciascun numero di ago della macchina da ricamo. per esempio. Da 1 a 15. Apparirà il display di selezione del filo. Il database dei fili deve essere impostato in anticipo.
  - Seleziona il fornitore del filo. Il nome del produttore del filo selezionato viene modificato in rosso.







4. Selezionare il pulsante "input valore".

MADEIRA CLASSIC MADEIRA POLVNEON Ackerman Isafi1 Amann Ackerman Amann Serafi1	Page 1/ 2 MADEIRA CLASSIC A
Robinson SBP RA#122	ON OK

5. Seleziona il codice colore del filo. Quindi, premere "SET".

	Max Min	6553	5		age 1/	2	
			0			Needle No.	1 🔔
A	7	8	9		H	No.	0
A	4	5	6	ESC			
A	1	2	3	CLR			
R	0			SET	K	ON	OK

Si prega di controllare una bobina di filo Esempio : MADEIRA POLYNEON 1977

6. Si prega di premere "OK" quando l'impostazione di un filo su un numero di ago è completata.

Needle No. MADEIRA POLYNEON MADEIRA CLASSIC No. 1023 Ackerman Isafil Ago N. Needle No. 1 HPJ17563-1 Dettagli-MADEIRA CLASSIC Codice colore No. 1023 nn Serafil Factory codice HPJ17563-1 Robinson SBP RA#122 Colore

7. Un'immagine di esempio delle registrazioni del filo per tutti i 15 aghi.

L'immagine a destra mostra che a ciascun ago è assegnato un numero ID del filo compreso tra 1 e 15. I numeri della barra dell'ago variano a seconda del modello di macchina da ricamo.

0r igna 1	0r ignal	0r igna 1
No. 767	No. 761	No. 755
EPS0098712	EPS0098718	EPS0098724
0r ignal	0r igna1	0r ignal
No. 766	No. 760	Ho. 754
EPS0090713	EPS0098719	EPS0098725
0r ignal	0r igna1	0r igna1
No. 765	No. 759	Ho. 753
EPS0090714	EPS0098720	EPS0098726
0r igna 1 No. 764 EPS0098715	0r igna1 No. 758 EPS0098721	
0r igna 1 No. 763 EPS0098716	0r igna 1 No. 757 EPS0098722	
0r igna 1 No. 762 EPS0098717	0r igna 1 No. 756 EPS0098723	

Page

2

MADEIRA CLASSIC

o



# Passaggio 4 Raccolta dei dati di impostazione della macchina da ricamo e posizione del filo

Raccogliere i dati di impostazione dalla macchina, comprese le informazioni sull'ago (sezione precedente) Non sono necessarie ulteriori operazioni perché questo sistema transita automaticamente.



Dati di impostazione della macchina



# Passaggio 5 Registrazione del numero ID del filo con i disegni da ricamo

Attraverso le procedure per impostare i fili in modo che corrispondano ai colori in base ai dati del disegno, regolare il disegno, ripetere, sfalsare, uscire da un telaio, i dati di ricamo (dati .tth) possono essere creati in questa sezione. I dati di ricamo già creati possono essere letti anche in questa sezione.

1. Fare clic su "Pattern" dal menu principale.



2. Seleziona un disegno dalla cartella archiviata.

🕒 Open						×
← → ~ ↑ 📙 > TI	his PC → Documents	> New Pattern		✓ <sup>™</sup>	Search New Patter	m ,P
Organize 👻 New fold	ler					• •
	2414FLOH.TAP	0006959.TAP	DOBS, TAP	Happy WWK.TOWACHA.COM F Bio25C.tap		НАРРУ10 НАРРУ 10.ТАР
🧬 Network	ЕМВ Нарруз нарруз.тар	KAZAGURU.TAP	мам ваасн Нарру Міамі-ні.тар	star.tap	WAGIKU.TAP	
File <u>r</u>	jame:			~	Happy design file	e(.tap) (*.tap) V Cancel

Happy design file(.tap) (*.tap) 🛛 🗸
Happy design file(.tap) (*.tap)
Tajima design file(*.dst,*.dsb,*.dsz)
Thread data File(*.tth)
All Files (*.*)

l dati di progettazione possono essere selezionati da qualsiasi .tap, .dst, .dsb, .dsz.

3. Viene visualizzata la schermata per la creazione dei dati di ricamo.



# Impostazione del filo

Nel display di impostazione del filo, i fili nell'elenco che sono stati registrati al punto 1 possono essere assegnati per abbinare i colori da cambiare in conformità con i dati di disegno.

I dati di ricamo non possono essere salvati se tutti i numeri di cambio colore sono assegnati al codice colore.



1. Seleziona il numero di cambio colore volontario.



2. Seleziona un fornitore.



3. Fare doppio clic sui fili che si desidera assegnare.

	М	aker thread	Orig	ginal				•
	ID	COLOR CO	DE	COLOR	DETAIL	NAME		I.
	001	00767			Orignal	Metro Co	lors Lime	E!
N a	002	00766			Orignal	Metro Co	lors Green	E
$\Box$	003	00765			Orignal	Metro Co	lors Emerald	E!
	004	00764			Orignal	Metro Co	lors leal	E:
	005	00763			Orignal	Metro Co	lors Cyan	E!
	006	00762			Orignal	Metro Co	lors Cobalt	E
	007	00761			Orignal	Metro Co	lors Indigo	E
	800	00760			Orignal	Metro Co	lors Violet	E!
	009	00759			Orignal	Metro Co	lors Pink	E!
	010	00758			Orignal	Metro Co	lors Magenta	E!
	011	00757			Orignal	Metro Co	lors Crimson	E
	<mark>012</mark>	00756			Orignal	Metro Co	lors Red	E!-

4. I fili verranno assegnati al numero di cambio colore

Una volta che i fili sono stati assegnati al numero di cambio colore,

verrà automaticamente selezionato un numero di cambio colore successivo.

Il numero di cambio colore successivo verrà selezionato automaticamente.

Elimina un segno di spunta in "Advance selected thread automatically" in "Option", se desideri annullare questa funzione.







5. Una volta assegnati i fili a tutti i numeri di cambio colore, selezionare "Save" da "File".



6. Determina un nome file e salva.



come dati .tth.

.tth è costituito dai seguenti elementi.

Design Data(.tth)	
Informazioni sui punti	Informazioni assegnate sui fili per il cambio di colore
	Informazioni sull'assegnazione del progetto

.tth configurazione

## Impostazione dei dati di progettazione

## Adjust

Questo menu contiene impostazioni come ridimensionamento, regolazione della larghezza, angolo e conversione del disegno.

Width (X) [50 - 200 %] $100\% + -$ Height (Y) [50 - 200 %] $100\% + -$ Angle $0 + -$ Degree (-359 - +359) $0 + -$ Satin stitch width $0.0mm + -$ mm (-1.0 - +1.0) $0.0mm + -$ Convert $100\%$	Scale	
Height (Y) [50 - 200 %] $100\% + -$ I         Angle       Degree (-359 - +359) $0 + -$ I         Satin stitch width $mm (-1.0 - +1.0)$ $0.0mm + -$ I         Convert       I       Normal       I	Width ( X ) [ 50 - 200 % ]	100% +
Angle         Degree ( -359 - +359 )       0 + -       r         Satin stitch width         mm ( -1.0 - +1.0 )       0.0mm + -       r         Convert       Image: Normal image: Normal image: Reserve and the second a	Height ( Y ) [ 50 - 200 % ]	100% + -
Degree ( -359 - +359 )       0 + -       t         Satin stitch width       mm ( -1.0 - +1.0 )       0.0mm + -       t         Convert       Image: Convert image: Conver	Angle	
Satin stitch width           mm ( -1.0 - +1.0 )           Convert           Image: Convert mail	Degree ( -359 - +359 )	0+-
mm (-1.0 - +1.0)         0.0mm + -         t           Convert         Image: Convert mail         Image: Conve	Satin stitch width	
Convert	mm ( -1.0 - +1.0 )	0.0mm +
	Convert	1 Normal

### Scaling

Questo regola la scala dei dati di progettazione selezionati.



## Angle

Questo regola l'angolo dei dati di progettazione selezionati.

Angle	
Degree ( -359 - +359 )	0 + DEFAULT
	Per tornare alle
	impostazioni
	predefinite. (0)

#### Width adjustment

Questo regola la larghezza dei dati di disegno selezionati.

Satin stitch width	
mm ( -1.0 - +1.0 )	0.0mm + - DEFAULT
	Der ternere alle impostazioni
	predefinite. (0,0 mm)

#### Convert design

Imposta la rotazione dei dati di progetto selezionati in incrementi di 90 gradi, normale o invertita.



## Repeat

La macchina ripete i dati di progetto un numero di volte nelle direzioni X e Y come impostato dall'utente.

Fiece		
Horizontal ( X ) [1 - 30 ]	1piece + —	
Vertical ( Y ) [1 - 30 ]	1piece + —	DEFAUL
Space		
Horizontal ( X ) [ -999.9 - +999.9	0.0mm + —	
Vertical ( Y ) [ -999.9 - +999.9 ]	0.0mm + —	DEFAUL
Priority		
Horizontal	Vertical	DEFAUL

#### Piece

Questo imposta il numero di pezzi dal lato e dalla lunghezza quando esegui la ripetizione. Il numero di pezzi da ricamare è il prodotto ottenuto moltiplicando i numeri in X e Y.

	Piece		
orizzontale	Horizontal ( X ) [1 - 30 ]	1piece + —	
vertcale		1piece + —	DEFAULT
		Por tornoro al voloro	
		predefinito (1 pezz	; o)

### Space

Questo imposta la distanza tra il punto iniziale di ogni disegno quando si esegue la ripetizione. Quando viene immesso il numero orizzontale, la macchina esegue la ripetizione verso destra. In caso di numero negativo, verso sinistra.

Quando viene immesso il numero verticale, la macchina esegue la ripetizione verso l'alto. In caso di numero negativo, verso il basso.

	Space	
orizzontale —	Horizontal ( X ) [ -999.9 - +999.9	0.0mm + —
verticale —	Vertical ( Y ) [ -999.9 - +999.9 ]	0.0mm + - DEFAULT
		Per tornare al valore predefinito (0.0 mm)

### Priority

Quando si impostano più di 2 pezzi per la ripetizione in lunghezza e lateralmente, questo seleziona la direzione per ricamare il 2 ° pezzo.

Priority		
<ul> <li>Horizontal</li> </ul>	Vertical	DEFAULT
orizzontale	verticale	Per tornare alle imposta predefinite

## Offset

Imposta il punto iniziale del telaio nel disegno selezionato.



Verrà impostata la posizione dell'offset orizzontale.

Offset	
Horizontal ( X ) [ -999.9 - +999.9	0.0mm + —
Vertical ( Y ) [ -999.9 - +999.9 ]	0.0mm + - DEFAULT
Verrà impostata la posizione dell'offset verticale.	Per tornare al valore predefinito (0,0 mm)

## Frame out

Inserisce un comando di fuoriuscita del telaio nel motivo in selezione.

					-	
Th	read	Setting	3			
Fram	ne out					
	NO.	COLOR CODE	COLOR	DETAIL	STITCH	
~	001	00765		Orignal	0	
~	002	00759		Orignal	2556	
	003	00756		Orignal	5362	
	004	01353		Orignal	5649	
	005	01353		Orignal	5818	
Hor	izontal (	X 1 1200 0 1	200		0.0mm ± -	
пог	izontai (	×)[-1200.0-+1	200		0.0mm	
Vert	tical ( Y )	[-1200.0 - +1200	.0]		0.0mm + -	
						DEFAUL
Ac	dius	t Repeat	t	<b>t</b> Frame	out	
	J 2					

	NO.	COLOR CODE	COLOR	DETAIL	STITCH
~	001	00765		Orignal	0
~	002	00759		Orignal	2556
	003	00756		Orignal	5362
	004	01353		Orignal	5649
	005	01353		Orignal	5818

Il numero di cambio colore verrà visualizzato quando si seleziona ciascuna casella di controllo.

Verrà impostata la posizione dell'offset orizzontale.

Horizontal ( X ) [ -1200.0 - +1200	0.0mm + —
Vertical ( Y ) [ -1200.0 - +1200.0 ]	0.0mm + —
	DEFAULT
Verrà impostata la posizione dell'offset ve	erticale.
	Per tornare al valore

predefinito (0,0 mm)

# Passaggio 6 Registrazione dell'ordine di produzione

L'ordine di produzione verrà registrato inserendo il codice , la data e l'ora di fine e così via.

1. Seleziona "Create Product orders" dal menu principale, o selezionare il pulsante "Create" nella finestra "Production orders' list", o selezionare "Create Production order" nella sezione Passaggio 5.



Or



2. Crea un ordine di produzione per inviare i dati di ricamo alla macchina da ricamo. Enter ①"Production order", ②"Design", ③"Q'ty", ④"Finish data", and ⑤"Finish time" 15"Register" Setting of <sup>(6)</sup> "Frame", <sup>(7)</sup> "Fabric", e <sup>(8)</sup> Material" saranno disponibili

Required	d items				Time related items		_		-
Produ	uction ord	ler		PRD006	(4) Finish date	2018/05/25	Ö		
Desig	gn		flo	wer1.tth	5 Finish time	10.00		3 V	
Q'ty			3	+ -		10.00	_		
Embro	bidery time	e (Per)	5	- 7 min	Setup time Reserved time	(Per) 0 min + 0 min +			
Fram Mater	nal items _ me rial( Up to	) +30 )	PTA-12	-	(7) Fabric _	EF-DE004833022	10		(Per) 5912 s
	ID	Factory code	Туре	Color	Name	(8)	(11	Width	(All) 17736 s 71.0 m
	0001	EF-MA02200	Bobbins		Bobbins (White)		12	Height	72.6 m
	0001							Job time (About)	10 - 21 1
	0001	EF-MA02201	Bobbins		Bobbins (Black)				
	0002	EF-MA02201 EF-MA02202	Bobbins Bobbins		Bobbins (Black) Bobbins (Black)		-		14 (15

- ① Sarà richiesto l'ordine di produzione. (Fino a 32 caratteri alfanumerici a metà larghezza)
- 2 Progettazione (Saranno richiesti i dati di progettazione da eseguire al passaggio 5).
- 3 Sarà richiesta la quantità.
- ④ Sarà richiesta la data di fine.



		-, -	·				
-	<		5	月 201	8		>
	月	火	水	木	숲	±	日
1		1	2	3	4	5	6
00	7	8	9	10	11	12	13
00	14	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26	27
	28	29	30	31			

NN

#### **(5)** Sarà richiesta l'ora di fine.

5 Apparirà la	a finestra orologio
Finish time	10:00 🕓



6 Frame

Le informazioni su "Frame" da registrare al passaggio 1 potranno essere aggiunte all'ordine di produzione. Il telaio verrà cambiato automaticamente su una macchina da ricamo se viene specificato e impostato un telaio. Altri telai che non possono essere usati non verranno cambiati automaticamente.



Le informazioni sul materiale appariranno se viene avvicinato un puntatore sul nome del materiale.

7 Fabric

Le informazioni sul materiale da registrare al passaggio 1 potranno essere aggiunte all'ordine di produzione.



puntatore sul nome del telaio.

### (8) Material

Il materiale secondario da registrare al passaggio 1 potrà essere aggiunto all'ordine di produzione.

Verranno inviate le informazioni registrate su materiale

8	Mate	erial( Up to	+30)			secondario da verificare.		
U		ID	Factory-code	Туре	Color	Name		
		0005	EF-MA02204	Bobbins		Bobbins (White)	<b>^</b>	
		0006	EF-MA02205	Bobbins		Bobbins (Black)		
		0007	EF-MA02206	Bobbins		Bobbins (White)		
		0008	EF-MA02207	Bobbins		Bobbins (Black)	J.	

- (9) Anteprima del design
- 10 Punti
- 1) Larghezza
- 12 Altezza
- ① Tempo di lavoro (approssimativo)
- (1) Pulsante di stampa

Sarà possibile stampare l'ordine di produzione.

Print		×		P8D0006
L terrer				
ierai		1	Design	Diditine Stor-store
Select Printer			Root age	Color sharpe sould
one of the test			here here	P3-12
🚔 Fax 🗃	Send To OneNote 2013			
Microsoft Print to PDF				
Microsoft XPS Document Writer				11 M Se
a similar of the solution of t				ALL TO
	,			AN AN AN
Status: Ready	Preferences			ALL WEL
Location:				XAVIA
Comment	Find Printer			NY LE
				142
Page Range			Page 1	No. 3 No. 3 No. 3
All Num	er of copies: 1		Code 765	Code 750 Code 750 Code
C Salastina C Ouwant Para	ici ol gopiesi. [i		Original Original	
C Selection C ourrent rate				
C Pages:	Collate D. D. D.			
	11 22 33			
Print	Cancel Apply		1	

- (15) Pulsante di registrazione
- 3. Dopo la registrazione, l'ordine viene visualizzato in "Production orders' list" nel menu principale (sarà elencato nell'ultima parte nell'elenco degli ordini di produzione).

PRODUCTION MAN	AGEMENT SYS	TEM						_ 0 X
Execution (E) Patter	n (P) Report (B)	Create Product order	(C) Database (D) Vie	w() Option()	) About (A)			
Production schedu	le list						Production orders	ilist 🖈 🗙
Confirm							COUNT: 1	us
MACHINE NAME	SEWING TIM	E NO.1	NO.2	NO. 3			WORK: PRD000 COUNT: 3	8
HCD2 Status : Waiting	17:41	<b>B</b> PRD00001 Cap Wide 0 / 10 80 min	9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 0 720 20 min				B WORK: PRD000 COUNT: 10 ** • WORK: PRD000 ** * COUNT: 20	01
0 / 76010	100 min						WORK: PR0000 COUNT: 1	2
HCH Status : Waiting	20:19	PR00002 PTA-32320 0 / 1 8 min	PR20003 P1A-13 0 / 10 250 min				WORK: PRD000 COUNT: 10	8
0 / 103141	258 min						Priority	
							Thread change	Create Delete
							Production order	PRD0006
							Design	D088.tth
							QW	3
Machine specificat	ion					* X	Finish date	10/6/2017 3:45 PM
Name	HCD2	Status Waiting	Needles	15 1	feads	1	Frame	PTA-12
Maxspeed	1200 Ca	p.speed 1000	Frame type PTA	-32320 D	esign B	BOSTONC	Fabric	EF-DE004832001
Update date [DataBase]	0001/01/01		N Les Les 1				Job time (About)	18 min
Machine specifica	tion Output	1 4 1 10 ( 11   12   1	11141151					

## Ordine di produzione nell'elenco ordini di produzione

"CREATE PRODUCTION ORDER" apparirà la schermata se si fa doppio clic su un elemento da ordinare.

	PRODUC	CTION ORDER	ŝ								
Required	d items				Time related items			_		-1	
Produ	uction ord	ler	- 3	PRD006	Finish date		2018/05/25				No
Desig	pn -		flo	wer1.tth	Finish time		10:00	0	3 XX		M
Q'ty			3	+ -				-	ANY S		VE
Embro	idery time	e (Per)	5	- 7 min	Setup time	(Per)	$0 \min +$	-	1 th	101	B
Linuro	idely unit	e (rei)			Reserved time	-	0 min +	_	X	N4	Th
Addition	al items -							_		(P	LL .
Frat	me		PTA-12		Fabric	E	F-DE004833022	-	· ·	47	
Mater	rial( Up to	+30)							Stitch	(Per)	591
	ID	Factory code	Type	Color	Name				Width	(IIA)	1773
	0001	EF-MA02200	Bobbins		Bobbins (White)			*	Height		72.6
	0002	EF-MA02201	Bobbins		Bobbins (Black)				Job time (About)		15 - 21
	0003	EF-MA02202	Bobbins		Bobbins (Black)						
			0.441		0.11					6	~ ~

Un punto esclamativo apparirà accanto a un articolo ordinato se i dati del punto vengono nuovamente salvati in una posizione diversa.

La schermata che appare sul lato destro apparirà se fai clic con il pulsante destro del mouse su una cella. Gli ordini di produzione saranno modificabili









l colori relativi agli ordini assegnati alle macchine da ricamo diventano tenui.

Ordini in attesa di assegnazione alla macchina

> Ordini assegnati



# Passaggio 7 Registrazione dell'ordine di allocazione

Allocare gli ordini di produzione registrati al passaggio 6 alle macchine da ricamo in connessione con il sistema di gestione della produzione.

1. Trascina un ordine di produzione dall'elenco e rilascialo sul lato della macchina da ricamo.

Dopo aver trasferito gli ordini di produzione nelle righe di attesa delle attività, ogni ordine verrà individuato in base al tempo di completamento o ai cambi di colore.



Gli elementi nell'elenco dell'ordine di produzione possono essere spostati nell'elenco del programma di produzione. D'altra parte, gli articoli nell'elenco del programma di produzione possono essere restituiti all'elenco dell'ordine di produzione.

Nota: alcuni elementi possono essere spostati, altri no.

	O Possibile	× Impossibile
dall'elenco dell'ordine di produzione all'elenco del programma di produzione	OOrdine non à stato ancora assegnato Ordine (i) la cui area di punti rimane nell'area consentita della macchina	× Gli ordini sono già stati assegnati × Gli ordini la cui area dei punti non è nell'area consentita su una macchina
Ordini di ritorno dall'elenco del programma produzione all'elenco dell'ordine di	OOrdine non aspetta di essere trasferito in una macchina * Ordine in corso per essere trasferito su una macchina *	× Gli ordini sono già stati trasferiti su una macchina *
produzione		

P.66. Fare riferimento allo stato nell'allocazione degli ordini di produzione.

2. I dati dell'ordine verranno visualizzati nell'elenco del programma di produzione.



Ordine produzione

Telaio

Quantita

Tempo ricamo

Preview del disegno

Il tempo di completamento previsto verrà aggiornato.

					Ordine da elaborare
Machine name	Sewing time	No. 1	No. 2	No. 3 -	
DEMO-9M2443 Status : Waiting	2018/05/25 12:09	PRD002 PTA-21 0 / 10 40 min	PRD004 SQ clamp L 0 / 5 5 min	(HCS,H	
0 / 17625	45 min				
HCH-DEBUG-90654 Status : Waiting	18/05/25 13:42	PRD008 0 / 6 β min	PRD012 PTA-32320 0 / 10 60 min		
previs	o di completamer to su una macchi	na			

## Allocazione degli ordini nell'elenco dei programmi di produzione

Il display a destra apparirà se si fa clic con il pulsante destro del mouse su una cella. L'ordine di produzione può essere aggiunto, inserito e cancellato in questa schermata. Va notato che l'ordine di produzione che è stato trasferito su una macchina non può essere cancellato.



Si prega di premere "Delete" con "Shift" premuto per eliminare l'ordine di produzione, se si desidera eliminare l'ordine di produzione che è stato trasferito.

Va notato che l'ordine di produzione che è stato trasferito su una macchina non può essere cancellato. Eliminare manualmente l'ordine di produzione esistente in una macchina.





# Passaggio 8 Trasmissione dell'ordine di produzione

Dopo aver individuato gli ordini di produzione nelle attività e confermato l'avvio, Happy PMS trasmette automaticamente i dati (dati del disegno + dati dell'ordine) alle macchine da ricamo collegate a questo sistema.

1. Si prega di trovare il pulsante "Confirm" da "Execution" nel menu del modulo principale.

Altrimenti, selezionare "Confirm" in "Production schedule list".

\* "Confirm" non è disponibile senza autenticazione. Si prega di autenticarsi in anticipo (vedere pagina 10).



L'ordine di produzione non può essere trasmesso come nella seguente situazione.

- La macchina da ricamo è in modalità Drive.
- Lo stato del design non è Top.



## Stato dell'ordine di produzione

Lo stato dell'ordine di produzione può essere verificato con il colore della cella.

display	Status	Details
HCH Status : Waiting 0 / 97124	In attesa	La macchina è in attesa di essere avviata. Quando una macchina inizia a ricamare, apparirà "Running". Il punto esclamativo apparirà se i dati del disegno che sono stati trasferiti su una macchina vengono cancellati.
HCH Status : Operation 0 / 97124	In Operation	Il display del modulo LCD è in funzione.
HCH Status : Running 25251 / 97124	In esecuzione	
HCH Status : Sending (* 0 / 34174	Invio	il database è in trasmissione. gli ordini di produzione sono in trasmissione.
HCH Status : Thread break 27702 / 97124	Machine Stop Due to Thread Break	
HCH Status : Error 27926 / 97124	Macchina ferma a causa di un errore	
192.168.137.14 Status : Unknown 0 / 0	Non registrato	PMS è connesso a macchine non compatibili con PMS.

## Stato dell'ordine di produzione su un singolo colore

Display/Status	Dettagli				
Cap Wide 0 / 10 80 min	L'ordine di produzione (dati di progettazione) è già stato trasmesso. Impossibile utilizzare l'operazione [Sposta] (trascina e rilascia) né [Elimina] in questo stato. (Il sistema è in attesa del completamento del ricamo.)				
La trasmissione è terminata	48 min Progress Bar				
☆☆☆ ⊈☆₽ 20 min	È stata programmata la trasmissione dell'ordine di produzione (dati di progetto). Può utilizzare l'operazione [Sposta] (trascina e rilascia) o				
Prenotazione trasmissione	[Elimina] in questo stato (Il sistema trasmetterà i dati uno per uno al termine dell'attività precedente)				
PRD0006 PTA-12 0/3 15 min	L'ordine di produzione (dati di progettazione) viene assegnato solo in lista d'attesa. È possibile utilizzare le operazioni [Sposta] (trascina e rilascia) e [Elimina] in questo stato. (Il sistema non trasmetterà i dati alla macchina da ricamo.)				

## Avviso per l'allocazione dell'ordine di produzione

Poiché il sistema non trasmetterà i dati [White] alla macchina da ricamo, non lasciare la cella di stato [White] prima della cella [Blue].



# Passaggio 9 Produzione del ricamo

#### Come operare

Come utilizzare le macchine da ricamo dopo che le macchine hanno ricevuto gli ordini di produzione.



Drive mode

 Il display della macchina mostra i dettagli dell'ordine dopo la ricezione. Numero d'ordine, nome del disegno, quantità, tempo di ricamo e tipo di cornice, ecc. Ad esempio, viene ricevuto l'ordine di produzione 「DEMO-00001」. Le informazioni sul telaio designato e sul materiale designato appariranno sono impostati al punto 6.

Visualizzazione dell'ordine di produzione



#### Visualizzazione delle informazioni sul materiale secondario



I colori per i materiali secondari da registrare al passaggio 1 appariranno qui se selezionati al passaggio 6 per l'ordine di produzione.

#### Visualizzazione delle informazioni sul filo



I colori dei fili da registrare al passaggio 1 verranno visualizzati qui se i fili vengono selezionati al passaggio 6 per l'ordine di produzione

		/	,
Factory code <u>1</u> . Name No.	:	<u>ES-TRD082274</u> <u>Orignal</u> <u>764</u>	
Factory code 2. Name No.	:	ES-TRD082377 Orignal 746	
Factory code 3. Name No.	:	ES-TRD082393 Orignal 730	
Factory code			

Il filo utilizzato nel ricamo appare in blu.

Lo sfondo per i fili che stanno su una macchina apparirà in rosa.

Se il database non viene aggiornato, verranno visualizzati dei punti esclamativi. In questo caso, aggiorna il database. (Per ulteriori informazioni, fare riferimento al Passaggio 2 Aggiornamento delle informazioni del database a pagina 38.)

Punto esclamativo



3. Selezionare "OK" dopo la conferma.

- 004 0 000 4 ES-TRD082274 Orignal 764 Factory code 1. Name No. Factory 2. Name ES-TRD082377 W.P Orignal 746 No. TRD082393 Orignal 730 Factory code 3. Name No Factory code Robinson SSR RA#122 2527 4 No Factory code 5. Robinson SSR RA#122 2530 No Factory code Robinson SSR RA#122 2733 0K 6. No.
- Un telaio applicabile apparirà automaticamente solo se è assegnato al lavoro per l'ordine di produzione.

<ul> <li>282.4 ⊇ 284.6</li> </ul>		62527 01:13 01:13 01:14	
Make a happy smile	OK OK Marce a happy smile	PTA-32320 Y: 320mm X: 320mm	

5. Dopo aver mostrato i dettagli dell'ordine di produzione, le informazioni sul filo saranno visualizzate sul display. Premere "OK" dopo aver cambiato il filo

In caso di scambio di filo è richiesto



Quando si preme "OK", la macchina riconosce che lo scambio di filo è completato, quindi le informazioni vengono aggiornate automaticamente.

(Le informazioni aggiornate possono essere controllate tramite "THREAD SET" dal menu principale.)
- Dopo aver aggiornato le informazioni sul thread (posizione), la schermata torna ad essere pronta per l'avvio dell'attività.
   L'ID (PMS) e il nome del disegno e il numero di punti dei dati del disegno trasmessi dal sistema di gestione della produzione sono visualizzati in blu.
- Display in 562:D001 805 normal operation 1 282.4 ➡ 284.6 ₩ 62527 MS:FL 0 14 0 1 J -: e a happy si
- 7. Una macchina inizierà a ricamare.

La schermata nella pagina precedente verrà visualizzata quando è necessario sostituire il filo durante il ricamo.

Il numero di produzione viene visualizzato

8. sullo schermo della macchina quando ogni produzione è stata completata.
Il risultato della produzione può essere verificato anche attraverso il sistema di gestione della produzione.

(Fase 10: monitoraggio e gestione dei progressi)

Le quantità di produzioni possono essere modificate facendo clic sul pulsante "Modifica" nella finestra di dialogo dei risultati di produzione.

Premere "OK" per continuare il ricamo. Il numero di produzione di "DEMO-00001" è di 3 pezzi.

9. Quando i numeri di completamento raggiungono le quantità dell'ordine, il colore del testo diventa rosso.

Premere "OK" per completare la produzione.







 Dopo aver premuto "OK" per il completamento dell'attività, lo schermo mostra un'altra finestra di dialogo per eliminare il disegno appena finito.

Premere "OK" per eliminare il disegno.



Le istruzioni sui dati di progettazione elencate di seguito devono essere seguite.

- Non apportare modifiche ai dati disegno memorizzati, quando l'ordine produzione ricevuto e visualizzato della macchina. Le informazioni sulla produzione non potranno essere gestite da PMS.
- L'impostazione della barra ago e l'impostazione del progetto che sono stati trasferiti da PMS non potranno essere modificati, poiché queste impostazioni sono protette.
- Non utilizzare il menu di gestione "Pattern" per eliminare l'ordine di produzione ricevuto (dati di progettazione) inviato dal sistema di gestione
   Assicurati di utilizzare la finestra di dialogo per eliminare i dati di progettazione dopo il completamento dell'ordine di produzione.

#### Cancellazione

Gli ordini da trasferire da un computer possono essere annullati. Si noti che gli ordini verranno annullati ed eliminati anche se non vengono completati quando si attiva la cancellazione.

1. Selezionare "Independence type (Machine side Cancelable)" se desideri annullare gli ordini.



 L'icona di annullamento apparirà nella visualizzazione dell'ordine di produzione su una macchina da ricamo quando gli ordini vengono trasferiti con "Independence type" attivato.

3. Gli ordini possono essere eliminati quando

viene selezionata l'icona di annullamento.

Production order Virtualised Design Design2 Quantity 5 pcs. J 2019/01/12 09:00 Finish time Job.Time 105 min./pcs. Frame Name PTA-32320 Туре Tubular Shape Square Height(Y): 320mm Width(X) : Offset-X : 320mm Omm Offset-Y Fabric EF-DE004832011 Factory code Name Genuine article Туре сар 0K Material GENRIC (Build in data



- L'annullamento si rifletterà anche su una macchina da ricamo quando gli ordini da trasferire vengono annullati ed eliminati forzatamente su un computer (con Happy PMS in). In questo caso, apparirà un messaggio di annuncio
  - \*L'annullamento di cui sopra sarà disponibile sia in "Instruction type" che "Independence type" in "Mode of connected machine".



## Step 10 Monitoraggio e gestione dei progressi

Non è richiesta alcuna operazione aggiuntiva per ricevere un risultato di produzione da una macchina da ricamo a PC poiché i dati vengono trasmessi automaticamente.



Elenco dei programmi di produzione

Lo stato degli ordini di produzione può essere verificato anche nella finestra di sistema.

PRODUCTION MANAGEMENT SYSTEM								
Execution (E) Pat	ttern (P) Repoi	rt (R)	Create Product of	orders (C	C) Database ([	)) View(V		
Production schedule	Production schedule list							
Confirm								
Machine name	Sewing time	No. 1		No. 2		No. 3		
HCH-DEBUG-90654 Status : Waiting	2018/05/25 17:00	Q	PRD012 PTA-32320 0 / 10 60 min	*	<b>PRD008</b> 0 / 6 78 min			
0 / 104268	138 min							
DEMO-9M2443 Status : Waiting	2018/05/25 15:27		PRD002 PTA-21 0 / 10 40 min		PRD004 SQ clamp L (HCS,H 0 / 5 5 min			
0 / 17625	45 min							

Dopo aver completato un ordine di produzione, l'attività completata verrà eliminata automaticamente.

Quindi il nuovo ordine di produzione viene trasmesso automaticamente se l'ordine di produzione successivo è già registrato nel sistema.

## Report

Gli ordini completati possono essere monitorati

REPORT								<u>⊪</u> – ∞ ×
File(F) View	(V)							
Report Start 2017年7月31日 🚦	End 2018年5月2	5日 💼						Delete
Machine	Date	Production orders	User	Starting	Finish	Total time	Total machine stop time	Total machine stop time
DEMO-9M2443	2018/05/22	cune	AAA	09:08	09:09	00:00:28	00:00:28	99 个
HCH-DEBUG-9065	4 2018/05/23	BAPE		10:25	10:27	00:01:44	00:01:44	99
HCH-DEBUG-9065	4 2018/05/23	BAPE		10:27	10:27	00:00:14	00:00:14	99
HCH-DEBUG-9065	4 2018/05/23	BAPE		10:27	10:27	00:00:07	00:00:06	98
DEMO-9M2443	2018/05/24	test	AAA	10:43	10:44	00:00:11	00:00:11	99
DEMO-9M2443	2018/05/25	PRD002	AAA	14:33	14:34	00:00:43	00:00:43	99 🗸
÷								$\rightarrow$
DEMO-IMX512	<ul> <li>Sewing t</li> <li>Total ma</li> <li>Thread b</li> <li>Error store</li> </ul>	ime (%) ichine stop time (%) ireak stop (%) p (%)	DEMO-9M2	2443	ving time ( al machine ead break or stop (%)	%) e stop time (%) stop (%)	HCH	Sewing time (%) Total machine stop time (%) Thread break stop (%) Error stop (%)
<i>←</i>								$\rightarrow$
Time line	2019	±5808 ₩						$\uparrow$
DEMO-iM	09:0	0 10:00 11:00 800 MANS-DESI 9:44 10:38 0:18 12:15	12:00 13:00 GN	14:00 15:0	00			
DEMO-9N	09:0 12443	0 10:00 11:00 pple2 or HANABI2 09:07 D:2 10:48 10:20 D:4 11:55	12:00 13:00	14:00 15:0	00			4

## **Report Output**

Il report può essere emesso in un formato di file specificato.

- 1. Seleziona "File".
- 2. Seleziona "Esporta".
- 3. Seleziona un formato in cui salvare un rapporto con un nome file.



Save as type:

Excel book(*.xlsx)	L'estensione Excel per Excel 2007 o sua versione successiva
Excel 97-2003(*.xls)	L'estensione Excel Book per Excel 95, 97, 2000, 2002 e
	così via
HTML(*htm)	Estensione per pagine web
CSV(*.csv)	Estensione di dati di testo e file di testo in cui alcuni
	elementi sono separati da virgola ","

## Display

Il report può essere emesso in un formato file specificato.

- 1. Seleziona "View".
- 2. Si prega di inserire un segno di spunta.
- 3. Verranno visualizzate le informazioni selezionate.



View(V)

Time line



### Report

Selezione della durata Specifica una data di inizio e una data di fine che desideri monitorare.

#### Pulsante Elimina La riga selezionata può essere eliminata.

Machine	Date	Production orders	User	Starting	Finish	Total time	Total machine stop time	Total machine stop time
ICH-DEBUG-9065	4 2018/05/09	tw	BERRY HELL	10:26	12:12	01:46:02	00:14:01	13 个
DEMO-iMX512	2018/05/09	MANS-DESIGN	FUSE TOMOYASU	10:26	10:26	00:00:31	00:00:30	99
DEMO-iMX512	2018/05/09	MANS-DESIGN		10:38	12:15	01:37:37	00:50:45	51
DEMO-9M2443	2018/05/09	HANABI2	AAA	10:48	11:55	01:07:25	00:09:79	14
DEMO-iMX512	2018/05/10	ORDER-DESIGN	FUSE TOMOYASU	10:30	14:18	03:48:05	02:05:4	55
DEMO-9M2443	2018/05/15	SAI	AAA	08:49	10:12	01:22:56	00:06:26	7
DEMO-9M2443	2018/05/15	SAI		10:13	10:13	00:00:18	00:00:18	98
DEMO-9M2443	2018/05/15	180514	AAA	10:32	10:34	00:01:51	00:01:38	87
DEMO 0142442	2010/05/15	100514		10.95	10.00	01-40-00	00-04-20	4

111/1	ACHINE	DAIE	PRODUCTION ORDERS	STARTING	FINISH	TOTAL TIME	TOTAL MACHINE STOP TIME	TOTAL MACHINE STOP TIME (%)	SEWING TIME
			PRD0010	08:35	08:50		00:02:50		
			PRD0011			00:03:59	00:02:12		
			PRD0012						
		9/26/2017	PRD0012	11:29	11:42	00:13:27	00:09:21	69	00:04
	нсн	9/26/2017	PRD0013	11:42	12:00	00:18:03	00:02:47	15	00:15
	HCH	9/26/2017	PRD0013	12:46	14:49	02:03:48	02:03:48	99	00:00
	HCH	9/26/2017	PRD0013	12:46	14:49	02:03:48	02:03:48	99	00:00

[MACHINE] [DATA] [PRODUCTION ORDERS] [USER] [STARTING] [FINISH] [TOTAL TIME] [TOTAL MACHINE STOP TIME] [TOTAL MACHINE STOP TIME (%)]	<ul> <li>Nome della macchina</li> <li>Data</li> <li>Ordini di produzione</li> <li>Un operatore che esegue gli ordini di produzione</li> <li>Ora inizio punto * 1</li> <li>Tempo di completamento del punto</li> <li>Tempo totale di punti</li> <li>Tempo totale di arresto della macchina * 2</li> <li>Il tempo totale di arresto della macchina deve essere diviso per il tempo totale di punti</li> </ul>
[SEWING TIME] [SEWING TIME (%)] [FINISH Q'TY] [ERROR STOP] [ERROR STOP (%)] [ERROR COUNT] [THREAD BREAK STOP] [THREAD BREAK STOP (%)]	<ul> <li>Tempo di cucitura</li> <li>Il tempo dei punti deve essere diviso per il tempo totale dei punti</li> <li>Quantità di produzione completata</li> <li>Tempo di arresto di emergenza</li> <li>Tempo di arresto di emergenza da dividere per il tempo totale di punti</li> <li>Frequenza di arresto di emergenza</li> <li>Tempo di arresto della macchina a causa della rottura del filo</li> <li>Il tempo di arresto della macchina dovuto alla rottura del filo deve essere diviso per il tempo totale di punti</li> </ul>

### [THREAD BREAK COUNT] Frequenza di arresto della macchina a causa della rottura del filo

\*1 : Inizierà a contare quando una macchina riceve un ordine di produzione.

\* 2: Tempo di commutazione escluso arresto di emergenza

#### Grafico (Time line giorno)

#### Si prega di specificare una data da visualizzare



## Graph

Il report può essere visualizzato con un grafico.

1. si prega di selezionare

in alto a destra per far apparire un grafico.

2. Apparirà il grafico.



#### Impostazione degli elementi per il grafico



L'impostazione del grafico non sarà disponibile se è selezionato "Line graph" in "Type of Graph". (Da colorare in grigio selezionando "Grafico a linee")

Types of Graph	Stats Category	Time unit	Graph Period
<ul> <li>Bar graph</li> <li>Line graph</li> </ul>	<ul> <li>Machine</li> <li>Production order</li> <li>Operator</li> </ul>	Minute	<ul> <li>Monthly</li> <li>Weekly</li> <li>2018/05/09 •</li> </ul>

#### Bar graph



### Line graph



Data da apparire in modo laterale

# chapter 3. Aiuto

## **Trouble shooting**

No	Problema	Causa	Correzione
1.	Impossibile trasmettere le informazioni del database.	La macchina non è in modalità Drive. Lo stato non è "Top" Visualizzazione messaggio di errore.	<ul> <li>Andare in Drive mode.</li> <li>Verificare che sul display sia presente l'indicazione "Top".</li> </ul>
2.	Impossibile impostare le informazioni sul filo nella schermata THREAD SET.	<ul> <li>Non è presente il database nella macchina da ricamo.</li> </ul>	<ul> <li>Fare riferimento a P.38.</li> </ul>
3.	Impossibile registrare l'ordine di produzione.	<ul> <li>I dati filo non vengono inseriti in tutti i cambi di colore dei dati di disegno.</li> </ul>	<ul> <li>Immettere i dati del filo per tutti i cambi di colore dei dati del disegno.</li> </ul>
4.	Impossibile scegliere il telaio nell'ordine di produzione.	<ul> <li>Non è selezionata la casella del telaio nel database.</li> </ul>	• Selezionare la casella di controllo del telaio nel database.
5.	Impossibile scegliere il tessuto nei dati dell'ordine di produzione.	<ul> <li>Non è selezionata la casella di controllo del tessuto nel database.</li> </ul>	<ul> <li>Seleziona la casella di controllo del tessuto nel database.</li> </ul>
6.	Impossibile scegliere il materiale nei dati dell'ordine di produzione.	<ul> <li>Non è selezionata la casella di controllo del materiale nel database.</li> </ul>	<ul> <li>Seleziona la casella di controllo del materiale nel database.</li> </ul>
7.	Impossibile allocare i dati all'elenco del programma di produzione dall'elenco degli ordini	<ul> <li>I dati dell'ordine di produzione sono già stati allocati.</li> </ul>	<ul> <li>Registra nuovamente o riporta l'ordine di produzione all'elenco , quindi alloca di nuovo.</li> </ul>
8.	Quando le informazioni telaio sono definite nell'ordine di produzione, la macchina non aggiorna automaticamente l'impostazione del telaio.	<ul> <li>Il telaio definito nell'ordine di produzione non corrisponde al telaio.</li> </ul>	• Fare riferimento a P.23, 57
9.	Impossibile trasmettere l'ordine di produzione.	<ul> <li>La macchina da ricamo non è in modalità Drive.</li> <li>Lo stato non è "Top".</li> <li>Visualizzazione messaggio di errore.</li> <li>"Confirm" non è selezionato.</li> </ul>	<ul> <li>Vai alla modalità Drive.</li> <li>Confermare indicazione di "Top" nel display.</li> <li>Selezionare "conferma".</li> </ul>

## Inizializzazione di Happy PMS (Macchina da ricamo)

Si prega di cancellare i dati relativi a Happy PMS esistenti nel modulo LCD. L'inizializzazione di Happy PMS sarà richiesta se si scopre che i contenuti degli ordini di produzione, i colori assegnati e così via sono stati trasferiti da un computer non corrispondono ai contenuti degli ordini di produzione , colore / i assegnato / i e così via sul lato macchina. Si prega di cancellare i dati se sono rimasti in una macchina.

1. Seleziona [OTHER] dal menu della macchina da ricamo.



2. Seleziona [Version].



- READ PATTERN NEELE FRAME SETTING PATTERN NEELE FRAME SETTING Initialize the system Initialize the PMS Cancel Avour Cancel Avour Cancel Avour
- Selezionare "Inizializza PMS" nel display di sistema. Una volta selezionato, i dati di Happy PMS esistenti nel modulo LCD potranno essere rasettati

# Termini

- dati di progettazione ... I dati appartengono al formato .tap, .dst, .dsb o .dsz.
- · dati di ricamo... i dati che sono impostati con le informazioni sul filo al numero di cambiamento di colore dei
- dati di disegno. dati dell'ordine di produzione... I dati contengono dati di ricamo, numero dell'ordine di produzione, quantità e così via per inviare la macchina da ricamo.
- database... Questo è il gruppo di informazioni su filo, telaio e tessuto per l'utilizzo dell'ordine di produzione.
- · dati sulla posizione del filo ... Queste sono le informazioni sul filo con ciascun numero di ago.
- ordine di allocazione... Assegna i dati dell'ordine di produzione alla macchina da ricamo collegata con PC (PMS felice).
- telaio definito ... Questo è il telio definito per i dati dell'ordine di produzione
- telaio predefinito ... Questo è il telaio standard per la macchina da ricamo Happy.
- telaio corrispondente ... Questo è il telaio abbinato a ciascun tipo di macchina da ricamo nel telaio predefinito.



#### TecnoService di Sergio de Palma

Via G. Percoco 1/A 70056 Molfetta (BA) Tel. 0809685054 Cell. 335.8438217 Email: contatti@tecnoservice-italia.it